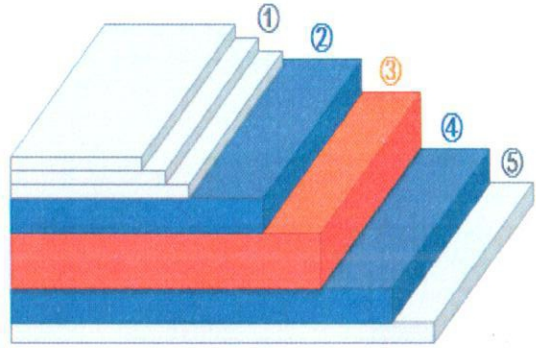


高档包装纸板技术规范 (涂布白卡)

High-grade Folding Box Board technical specification (FBB)



- ① 面层涂布
Top coating
- ② 漂白硫酸盐浆
Bleached sulphate pulp
- ③ 漂白化学机械浆
BCTMP
- ④ 漂白硫酸盐浆
Bleached sulphate pulp
- ⑤ 底层涂布
Bottom coating

终端用途:
高档化妆品、医药、玩具、数码产品包装等

印刷适性:
平版印刷、UV印刷、烫金或银等

End Uses:
Premium cosmetics, medical, toys, digital products packaging boxes

Printability:
Apply for offset, Uv, Hot stamping gold or silve etc



检测项目 Items	单位 Unit	标准 Standards	偏差 Tolerance	标准基准 Standard Substance				
				230	250	300	350	400
定量 Grammage	g/m ²	GB/T451.2	±3%	230	250	300	350	400
厚度 Thickness	um	GB/T451.3	±15	313	345	415	485	555
挺度 Stiffness	纵向MD	GB/T22364	±10%	8.5	9.5	15.0	23.0	28.5
	横向CD			4.0	5.0	7.0	11.0	15.0
表面吸水 Cobb(60s)	g/m ²	ISO535	≤	60.0				
表面粗糙度 Surface roughness PPS10	um	ISO8791-4	≤	1.5				
耐折度 (MD) Folding Strength	Times	GB/T457	≥	15				
表面强度 Surface strength	m/s	GB/T22365	≥	1.3				
层间结合 Ply bond	J/m ²	GB/T26203	≥	130				
白度 Brightness(ISO)	正面 TOP	GB/T7974	±3	89.0				
	背面 BACK			88.0				
光泽度 Gloss	正面Top	GB/T8941	±5	52.0				
水分Moisture	%	GB/T462	±1.0	7.0				

检测条件Testing Condition:

温度Temperature: (23±2) °C

相对湿度Relative Humidity: (50±2) %

★2018年6月1日更新 Update June 1, 2018

